



Ferrolux OC Primer

Dickschichtgrundierung für hochwertigen Rostschutz auf Eisen und Stahl, sowie auf stark abgewitterten Zinkflächen, wo nach Entrostung Eisen blank liegt und einen echten Korrosionsschutz benötigt. Ferrolux OC Primer haftet auf abgewitterten Zinkflächen sehr gut. Chromat- und bleifrei. Attest MA 39.

Farbton:

oxidrot, grau

Glanzgrad:

matt

EU-Grenzwert für den VOC-Höchstgehalt:

Tabelle A (Kategorie i) 500 g/l VOC (2010). Dieses Produkt enthält max. 410g/l VOC.

Flammpunkt:

über 45°C

Dichte nach DIN EN ISO 2811-1:

1,54-1,58 g/cm³
(abhängig vom Farbton)

Viskosität:

thixotrop

Technische Daten/ EN ISO 3251:

FKG 74,2-74,6%
FKV 52,8-53,2%
(abhängig vom Farbton)
Lösemittel 25,6%

Anwendungsbereich:

Ferrolux OC Primer kann in dicken Schichten aufgetragen werden und erspart dadurch Arbeitsgänge (1 mal grundieren statt 2 mal) und Arbeitszeit. Zusammen mit einer Dickschichtdeckfarbe kann ein vollwertiger Korrosionsschutzanstrich schon mit zwei Arbeitsgängen hergestellt werden. Bei Großprojekten lassen Sie sich bitte für den speziellen Fall beraten.

Bindemittelbasis:

Alkydharz

Pigmente/Füllstoffe:

Titandioxid, Pigmente, Extender

Gebindegrößen:

10 kg und 25 kg

Materialverbrauch n. DIN 53220:

235,47 g/m² bei 80µm TSD (theoretisch)
Ein verbindlicher Wert kann nur durch einen Versuch eruiert werden, da mit verschiedenen Rautiefen zu rechnen ist.

Verdünnung:

KH-Verdünnung

Lagerung/Haltbarkeit:

In gut verschlossenen, kühl aber frostfrei gelagerten Gebinden mind. 12 Monate.

Reinigung der Werkzeuge:

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit KH-Verdünnung gereinigt werden.

Verträglichkeit mit anderen Farben:

Nicht mit anderen Werkstoffen mischen, da sonst die spezifischen Eigenschaften verloren gehen.

Trockenzeit:

TG1 staubfrei	2 Std.
TG5 griffest	6 Std.
TG7 mech. belastbar	24 Std.
überstreichbar	24 Std.

Die Werte wurden bei +20°C 60% rel. Luftfeuchtigkeit und 160µm NSD gemessen. Tiefere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit ergeben längere Trockenzeiten.

Verarbeitung:

Streichen und Rollen

Nicht unter +8 °C Objekt, und Lufttemperatur und über + 35°C bzw. über 70% rel. Luftfeuchtigkeit applizieren. Bei allen Farben und Lacken ist beim Verdünnen der Ware mit einer Beeinträchtigung des Festkörpers und des Deckvermögens zu rechnen. Nicht unter direkter Sonneneinwirkung, starkem Wind oder auf warmen Untergründen verarbeiten. Nicht bei Regen, Tau und kälteren Temperaturen (gilt auch für Abkühlung in der Nacht) applizieren.

Umso niedriger die Temperatur und höher die rel. Luftfeuchtigkeit desto länger die Trockenzeit.

Untergrundvorbehandlung:

Eisen- und Stahlflächen müssen frei von Rost, Fett und Verschmutzungen sein. Am besten Sandstrahlen. Angerostete Zinkflächen entrosten, Zinkweißrost abbürsten, entfetten und säubern. Bei stark abgewitterten, intakten Zinkflächen ohne Rostbefall ebenso vorgehen. Alte Anstrichschichten restlos entfernen.

Grundanstrich:

Nach gewissenhafter Reinigung erfolgt ein Anstrich mit Ferrolux OC Primer. Empfohlene NSD 160µm. Nach 24 Stunden kann weitergearbeitet werden.

Deckanstrich:

Nach 24 Stunden kann der Deckanstrich mit Ferrolux DS Glimmerfarbe oder Passivit H₂O Nova im gewünschten Farbton erfolgen.

Verarbeitungstechnische Hinweise:

**Ferrolux OC Primer ist streichfertig eingestellt.
NICHT VERDÜNNEN!!!**

Bei weiteren Fragen bitte Verarbeitungsbogen anfordern.

Entsorgung:

Gemäß Sonderabfallgesetz BGBL 186/1983 entsorgen. ÖNORM S 2101 Sonderabfallschlüsselnummer 55502.

Bei Unklarheiten und weiteren Fragen steht Ihnen das Technische Team gerne zur Verfügung.

Alle Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrungen. In einem technischen Merkblatt kann jedoch nicht alles erörtert werden, was mit diesem Material machbar bzw. zu unterlassen ist. In Fällen, die vom normalen Einsatz abweichen, fragen Sie bitte unsere technischen Berater. Bei Neuauflage verliert dieses Merkblatt seine Gültigkeit.

HT Farben & Lacke GmbH

Hirschäckergasse 4
A-2514 Traiskirchen

UID ATU 65235989

Internet: www.ht-farbenlacke.com

Mail: office@ht-farbenlacke.com

Telefon: +43 (0) 2252 85060-0

Fax: +43 (0) 2252 85060-7